

Toolbox Talk – Programas de trabalho a quente

A saúde e a segurança de nossos colaboradores são fundamentais, e todos nós temos a responsabilidade de oferecer um local de trabalho seguro. Como tal, todos nós temos o direito e o dever de impedir atos inseguros se os virmos, não devemos permitir que nossos colegas ou visitantes trabalhem em condições ou cenários inseguros.

Hoje, quero falar especificamente sobre os perigos do trabalho a quente. Trabalho a quente é definido como qualquer operação que envolva chamas abertas ou produza calor ou faíscas, por exemplo, corte, esmerilhamento, brasagem, soldagem, soldagem, lascamento ou rebitagem a quente.

O trabalho a quente inadequadamente controlado é uma das principais causas de incêndio. A escória quente de uma tocha de soldagem pode facilmente inflamar combustíveis a 35 pés (11 m) de distância da área de trabalho, e o incêndio resultante pode crescer sem ser detectado.

Tomar precauções adequadas parece ser a solução óbvia. No entanto, é da natureza humana cortar os cantos, portanto, é importante gerenciar efetivamente esse risco de que sigamos políticas e melhores práticas.

A principal preocupação é quando o trabalho a quente é realizado fora das áreas seguras designadas. Os prestadores de serviços são particularmente preocupantes porque não estão familiarizados com edifícios e processos e, muitas vezes, não são supervisionados. Qualquer trabalho a quente realizado fora dessas áreas dedicadas deve ser monitorado com uma permissão de trabalho a quente.

Quando o trabalho a quente precisa ser realizado rotineiramente em áreas não dedicadas, como às vezes é o caso de novos projetos de construção **ou renovação**, uma alternativa aceitável ao uso de uma permissão é classificar temporariamente uma área como uma área de trabalho a quente dedicada. Nessas áreas, os requisitos de segurança devem exceder o que é necessário para o trabalho a quente permitido, especialmente com relação à regra de 11 m (35 pés). Essas áreas devem ser inspecionadas rotineiramente para garantir a conformidade. Uma frequência de inspeção prudente deve ser estabelecida em cada caso. O trabalho a quente não deve ser permitido em caso de não conformidade.

Se você tiver preocupações sobre sua segurança ou a segurança de outras pessoas, relate essas preocupações a um supervisor, gerente, EHS, Recursos Humanos, Jurídico e Conformidade ou ligue para a linha direta da RPM.